

LM 2500TTSY II

Багатозадачний токарний центр з ЧПК із двома шпинделями головками
та револьверними головками

Багатоосьовий токарний центр з ЧПК HYUNDAI WIA



Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Верхній: Ø390 (15,4") / Нижній: Ø300 (11,8")
Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	900 (35,4")
Розмір патрона	дюйми	10"
Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø81 (3,2")
Частота обертання шпинделя	об/хв	4000 (Вбудований)
Потужність шпинделя (макс./пост.)	кВт (к.с.)	30/22 (40/29,5)
Кількість інструментів	шт.	2×24 (BMT65)
Хід	мм (дюйми)	X1/X2/Z1/Z2/Y/ZB: 270/195/920/920/120(±60)/920 (10,6"/7,7"/36,2"/36,2"/4,7"/36,2")
Швидкість швидкого переміщення	м/хв	X1/X2/Z1/Z2/Y/ZB: 24/24/24/24/12/24

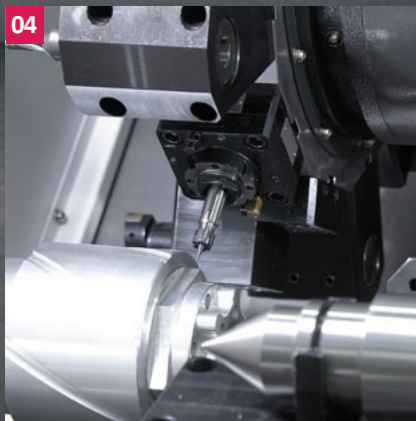
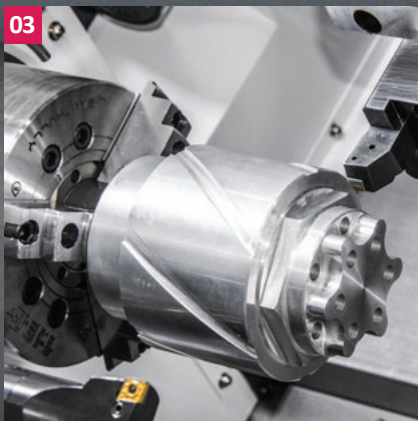
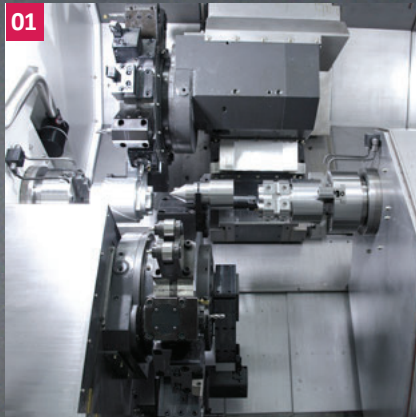
[]: Додаткове обладнання

LM 2500TTSY II

Багатозадачний токарний центр з ЧПК із двома шпинделями та револьверними головками

5

ОСНОВНИХ
ПЕРЕВАГ



❶❸ Вбудовані шпинделі
(правий/лівий)

❶❶ Багатозадачна конструкція

❶❷ Функція осі Y

❶❷ Коробчасті напрямні по всіх осях

❶❸ Подвійна револьверна головка
(верхня/нижня)

Технічні характеристики

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				LM2500TTSY II
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною		мм (дюйми)	Ø780 (Ø30,7")
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø700 (Ø27,6")
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Верхній: Ø390 (15,4") / Нижній: Ø300 (Ø11,8")
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	900 (35,4")
	Макс. діаметр прутка	Правий	мм (дюйми)	Ø81 (Ø3,2")
Лівий		мм (дюйми)	Ø81 (Ø3,2")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Правий	мм (дюйми)	Ø254 (10")
		Лівий	мм (дюйми)	Ø254 (10")
	Діаметр отвору шпинделя	Правий	мм (дюйми)	Ø91 (Ø3,6")
		Лівий	мм (дюйми)	Ø91 (Ø3,6")
	Частота обертання шпинделя	Правий	об/хв	4000
		Лівий	об/хв	4000
	Двигун (макс./пост. режим)	Правий	кВт (к.с.)	30/22 (40/29,5)
		Лівий	кВт (к.с.)	30/22 (40/29,5)
	Момент (макс./пост. режим)	Правий	Н·м (фут фунт-сила)	724/410 (534/302,4)
		Лівий	Н·м (фут фунт-сила)	724/410 (534/302,4)
	Тип шпинделя	Правий	-	Вбудований двигун
		Лівий	-	Вбудований двигун
Торець шпинделя	Правий	-	A2-8	
	Лівий	-	A2-8	
Позиціювання по осі C			град.	0,001°
ПОДАЧА	Хід	X1/X2	мм	270/195 (10,6"/7,7")
		Z1/Z2	мм	920/920 (36,2"/36,2")
		Y	мм	120 {±60} (4,7")
		ZB	мм	920 (36,2")
	Швидкість швидкого переміщення	X1/X2	м/хв	24/24
		Z1/Z2	м/хв	24/24
		Y	м/хв	12
		ZB	м/хв	24
	Тип напрямних			-
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	2 x 24
	Розмір інструмента	Зовн./внутр. діам.	мм (дюйми)	ЄДИНИЙ: □25/Ø40 (□1"/Ø1 1/2"), ПОДВІЙНИЙ: □20/Ø25 (□3/4"/Ø1")
	Час позиціювання		сек/крок	0,2
	Тип осі Y		-	Клиновий тип
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	5,5/3,7 (7,5/5) [7,5/3,7 (10/5)]
	Частота обертання фрези		об/хв	5000
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут фунт-сила)	70/35,4 (51,6/26,1) [95,5/35,4 (70,4/26,1)]
	Розмір цанг		мм (дюйми)	Ø20 (Ø3/4") : ER32
	Тип		-	BMT65
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	230 (60,8)
	Мастильний бак		л (гал.)	6 (1,6)
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	69
	Товщина кабелю живлення		мм ²	БІЛЬШЕ 50
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50")
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	3670 x 2170 (144,5" x 85,4")
	Висота		мм (дюйми)	2550 (100,4")
	Маса		кг (фунти)	11 000 (24 251)
ЧПК	Контролер		-	FANUC 31i-B

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)
Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.